



## Expositionsklasse

Klasse	Umgebung	Beispiel	Mindestfestigkeit
<b>XO</b>	kein Korrosions- oder Angriffsrisiko	Fundamente ohne Bewehrung und ohne Frost; Innenbauteile ohne Bewehrung	C8/10
<b>XC</b>	<b>Bewehrungskorrosion, ausgelöst durch Karbonatisierung</b>		
XC1	tocken oder ständig nass	Innenräume mit üblicher Luftfeuchte; Beton ständig in Wasser getaucht	C16/20
XC2	nass, selten trocken	Teile von Wasserbehältern; Gründungsbauteile	C16/20
XC3	mäßige Feuchte	offene Hallen; Innenräume mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. gewerbliche Küchen, Bäder, Wäschereien, Viehställe	C20/25
XC4	wechselnd nass und trocken	Außenbauteile mit direkter Beregnung	C25/30
<b>XD</b>	<b>Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride, ausgenommen Meerwasser</b>		
XD1	mäßige Feuchte	Bauteile im Sprühnebelbereich von Verkehrsflächen, Einzelgaragen	C30/37 C25/30 (LP)
XD2	nass, selten trocken	Solebäder; Bauteile, die chloridhaltigen Industrieabwässern ausgesetzt sind	C35/45 C30/37 (LP)
XD3	wechseln nass und trocken	Teile von Brücken mit häufiger Spritzwasserbeanspruchung; Fahrbahndecken; Parkdecks	C35/45 C30/37 (LP)
<b>XS</b>	<b>Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride, aus Meerwasser</b>		
XS1	salzhaltige Luft	Außenbauteile in Küstennähe	C30/37 C25/30 (LP)
XS2	unter Wasser	Bauteile in Hafenanlagen, die ständig unter Wasser liegen	C35/45 C30/37 (LP)
XS3	Tide-, Spritzwasserbereich	Kaimauern in Hafenanlagen	C35/45 C30/37 (LP)
<b>XF</b>	<b>Frostangriff mit u. ohne Taumittel</b>		
XF1	mäßige Wassersättigung, ohne Taumittel	Außenbauteile	C25/30
XF2	mäßige Wassersättigung, mit Taumittel	Bauteile im Sprühnebel- oder Spritzwasserbereich von taumittelbehandelten Verkehrsflächen, soweit nicht XF4; Betonbauteile im Sprühnebelbereich von Meerwasser	C35/45 C25/30 (LP)
XF3	hohe Wassersättigung, ohne Taumittel	offene Wasserbehälter; Bauteile in der Wasserwechselzone von Süßwasser	C35/45 C25/30 (LP)
XF4	hohe Wassersättigung, mit Taumittel	mit Taumittel behandelte Verkehrsflächen; Spritzwasserbereich; Räumerlaufbahnen von Kläranlagen; Meerwasserwechselzone	C30/37 (LP)
<b>XA</b>	<b>Betonkorrosion durch chemischen Angriff</b>		
XA1	chemisch schwach angreifend	Behälter von Kläranlagen; Güllebehälter	C25/30
XA2	chemisch mäßig angreifend	Betonteile, die mit Meerwasser in Berührung kommen; Bauteile in betonangreifenden Böden	C35/45 C30/37 (LP)
XA3	chemisch stark angreifend	Industrieabwasseranlagen, Gärfuttersilos und Futtertische der Landwirtschaft; Kühltürme mit Rauchgasableitung	C35/45 C30/37 (LP)
<b>XM</b>	<b>Betonkorrosion durch Verschleißbeanspruchung</b>		
XM1	mäßiger Verschleiß	tragende oder aussteifende Industrieböden mit Beanspruchung durch luftbereifte Fahrzeuge	C30/37 C25/30 (LP)
XM2	starker Verschleiß	tragende oder aussteifende Industrieböden mit Beanspruchung durch luft- oder vollgummibereifte Gabelstapler	C35/45 C30/37 (LP)
XM3	sehr starker Verschleiß	tragende oder aussteifende Industrieböden mit Beanspruchung durch elastomer- oder stahlrollenbereifte Gabelstapler oder Kettenfahrzeuge; Wasserbauwerke in geschiebebelasteten Gewässern	C35/45 Hartstoffe C30/37 (LP)